

## PIŁY TAŚMOWE Z NAPĘDEM HYDRAULICZNYM (emulsja, olej) typu G 180H/M i G 195H/M



### Dane techniczne:

Typ		G 180H/M	G 195H/M
Gabaryty cięcia	mm	180 x 120	195 x 195
Moc silnika	kW	2,5	2,5
Ciśnienie zasilania silnika	MPa	max. 30	max. 30
Chłonność	l/min	10-12	10-12
Prędkość taśmy	m/min	50	55
Długość taśmy	mm	1305	1590
Masa	kg	14,5	17,6

PIŁY ZALICZONE DO URZĄDZEŃ OZNACZONYCH SYMBOLEM



## **Budowa – Zastosowanie:**

Hydrauliczna piła taśmowa składa się z silnika emulsyjnego, przekładni, kół prowadzących i obudowy z uchwytem. Piła może być zasilana olejem lub emulsją o ciśnieniu do 30 MPa i natężeniu przepływu 10-12 l/min.

Sterowanie pracą piły realizowane jest zaworem typu SHC znajdującym się w uchwycie. Przy zasilaniu piły z układu o parametrach wyższych niż podane należy obniżyć ciśnienie i wydatek medium stosując zawory redukcyjne.

Hydrauliczne piły taśmowe służą do cięcia obudowy chodnikowej, łańcuchów przenośników zgrzebłowych, szyn, rur, profili, lin szybowych, przewodów hydraulicznych, kabli. Dzięki specjalnie skonstruowanym zębom taśmy i wysokiej jakości materiałów, piłami tymi można ciąć materiały takie jak:

- stale zwykłe/stopowe 14/24 zębów/1"
- metale nieżelazne 14/ zębów/1"
- gumy i tworzywa sztuczne 14/ zębów/1"

Wszystkie elementy zewnętrzne piły w wersji specjalnej wykonane są z materiałów nieiskrzących, co daje możliwość stosowania jej, wraz z osprzętem, w polach metanowych kopalń oraz pomieszczeniach zagrożonych wybuchem: rafinerii, zakładów chemicznych, ładowni okrętów itp.