

▼ LW-16 wraz z SB-2 oraz z opcjonalnym LWB-1



- Wymaga jedynie 10-milimetrowej szczeliny
- Udźwig 16 ton przy 700 bar ciśnienia hydraulicznego
- Każdy stopień można naprężyć pod pełnym obciążeniem
- Bezpośredni przesuw pionowy
- Jedyna w swoim rodzaju zasada klina: beztarciowy, miękki i równoległy ruch klina zapewnia, że naprężana przestrzeń nie załamie się
- Cylinder jednostronnego działania ze sprężyną powrotną
- Podnośnik maszynowy LW-16 zawiera blok zabezpieczający SB-2
- Zawiera cylindry szeregu RC wraz ze sprzęgłem CR-400.

▼ Do podnoszenia ciężkich przedmiotów wyposażenia przy relatywnie minimalnym dysponowanym miejscu LW-16 jest idealnym narzędziem.



Seria LW

Maksymalny udźwig:

16 ton (157 kN)

Skok:

21 mm

Szerokość szczeliny / maksymalne rozpięcie*:

10 mm / 81,5 mm

Maksymalne ciśnienie robocze:

700 bar



Optymalnie dobrana pompa ręczna

Do napędzania podnośnika maszynowego Enerpac najlepiej nadaje się pompa ręczna P-392 Enerpac.

Strona: 62

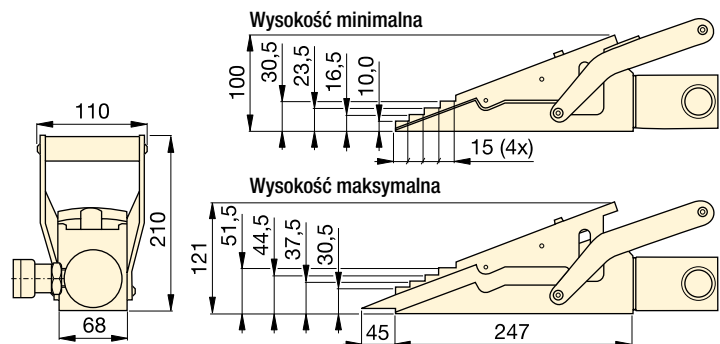
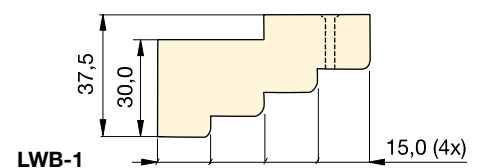



Rozdzielacz z zaworami

Rozdzielacz z zaworami sterujący równocześnie dwoma z czterech hydraulicznych rozpiereków.

AM-21 z 3 x NPTF 3/8 cala
AM-41 z 5 x NPTF 3/8 cala.

Strona: 120



Maksymalny udźwig	Skok	Numer modelu	Szerokość szczeliny	Maksymalne ciśnienie robocze	Objętość oleju	
ton (kN)	(mm)		(mm)	(bar)	(cm ³)	(kg)
16 (157)	21	LW-16	10	700	78	9,0

Należy zastosować optymalny blok skokowy LWB-1, aby o 30 mm zwiększyć wysokość podnoszenia.

* Pod warunkiem zastosowania opcjonalnego LWB-1.