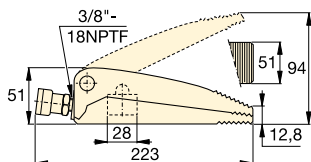


Kliny hydrauliczne i cylindry rozpierające

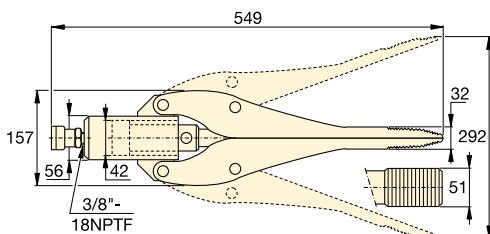
▼ Przedstawione od góry od lewej: WR-15, WR-5, A-92



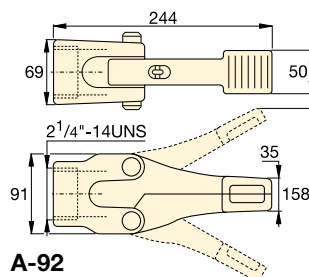
- **WR-5:** Do wykorzystania w miejscach o bardzo ograniczonym dostępie
- **WR-15:** Do zastosowań z rozpieraniem o dużym skoku
- Jednostronnego działania, sprężyna zwrotna
- **A-92:** Nasadka rozpierająca; gwintowana nasadka na cylindry 10-tonowe serii RC DUO (za wyjątkiem RC-101).




WR-5



WR-15



A-92

Udźwig cylindra ton (kN)	Grubość końcówki w stanie zamkniętym (mm)	Numer modelu	Maksymalne rozwarście (mm)	Powierzchnia robocza cylindra (cm ²)	Objętość oleju (cm ³)	 (kg)
1,0 (8,9)	12,8	WR-5	94	6,5	10	2,3
0,75 (6)	32,0	WR-15	292	14,5	64	11,3
1,0 (8,9)	35,0	A-92	158	–	–	3,6

**Seria
A
WR**



Siła znamionowa:

0,75 - 1,0 ton

Grubość końcówki w stanie zamkniętym:

12,8 - 35 mm

Maksymalne rozwarście:

94 - 292 mm

Maksymalne ciśnienie robocze:

700 bar



Cylindry serii RC DUO

10 tonowe cylindry serii RC (za wyjątkiem RC-101) mieszczą się w mocowaniu rozporowym (rozpiera) A-92.

Strona: **6**



Optymalnie dobrana pompa ręczna

Do zasilania urządzeń WR-5 i WR-15 idealnie nadaje się pompa ręczna P-392. Do wykonania połączeń hydraulicznych należy użyć węży Enerpac Serii-H700 (strona 116).

Strona: **62**

▼ Cylinder z klinem WR-5 zastosowany do ustawienia we właściwym położeniu bloku betonowego na budowie.

