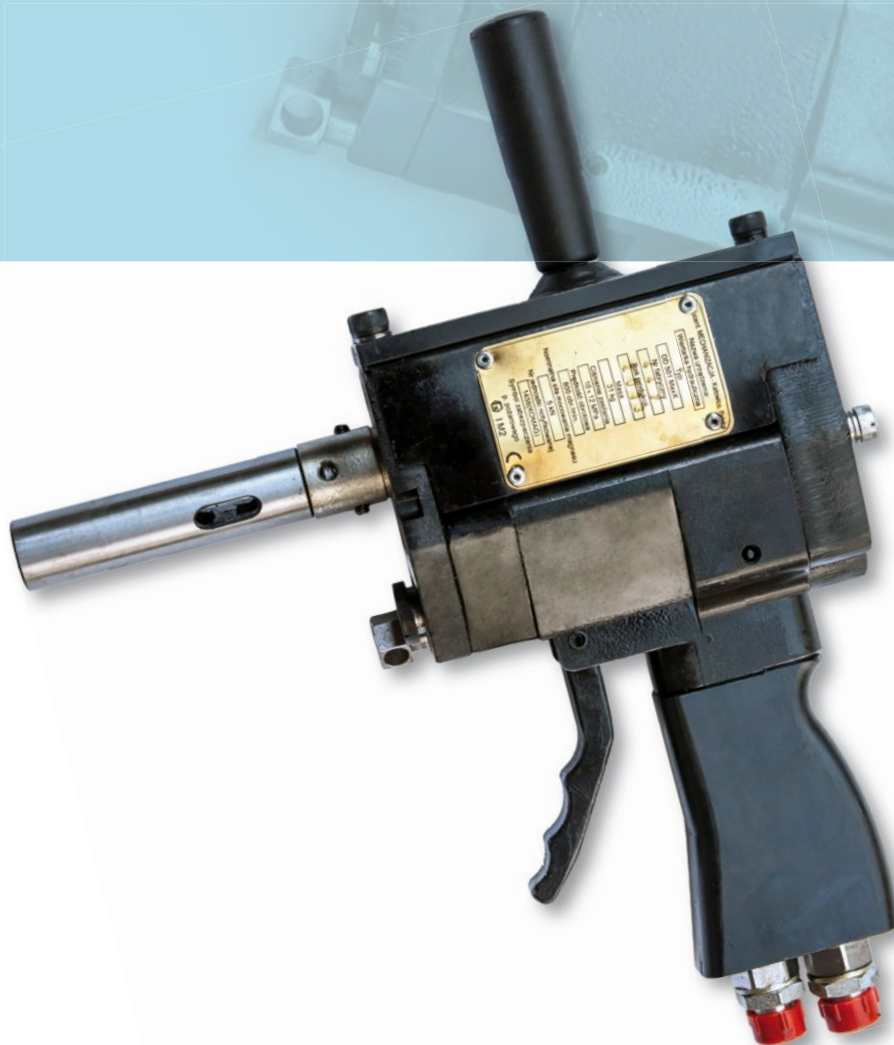


GÓRNICZA WIERTARKA HYDRAULICZNA (emulsja, olej) typ DD 501



DANE TECHNICZNE:

Symbol	P90886A
Typ	DD 501
Długość	274 mm
Masa zestawu	11,3 kg
Max. średnica wierconych otworów	12 mm - uchwyt wiertarski 25 mm - tuleja Mors nr 2
Prędkość obrotowa	0 – 800 obr./min.
Ciśnienie zasilania	10 - 13 MPa
Chłonność	18 litr/min.
Ciśnienie zasilania	10 - 13 MPa
Chłonność	18 litr/min.

GÓRNICZA WIERTARKA HYDRAULICZNA (emulsja, olej) typ DD 501

BUDOWA I ZASTOSOWANIE:

Wiertarka hydrauliczna firmy **Mansign Mining Equipment Ltd** została zaprojektowana do pracy w wyrobiskach górniczych, gdzie zasilanie sprężonym powietrzem nie jest dostępne.

Wiertarka przystosowana jest do eksploatacji przy zastosowaniu cieczy trudnopalnych i niepalnych, które dzielą się wg V Raportu Europejskiej Komisji Bezpieczeństwa Górniczego na 4 klasy a mianowicie:

- emulsja olejowo-wodna HFA o maksymalnej zawartości części palnej 20%, przeznaczona do pracy w temperaturze +5°C do +50°C (w polskim górnictwie najczęściej stosowana w magistralach hydraulicznych obudów zmechanizowanych o stężeniu 1%);
- emulsja wodno-olejowa typu HFB o maksymalnej zawartości części palnej 60%, przeznaczona do pracy w temperaturze +5°C do +60°C;
- wodne roztwory polimerów typu HFC o zawartości wody co najmniej 35%, przeznaczone do pracy w temperaturze -20°C do +150°C.

Trzy pierwsze klasy, oznaczone odpowiednio HFA, HFB i HFC mają w swym składzie wodę, zaś czwarta HFD jest bezwodną cieczą syntetyczną np. stosowaną w samobieżnej maszynie Endauer w KWK „Wujek”.

Wiertarka hydrauliczna DD501 może być także zasilana olejami hydraulicznymi z kombajnów ścianowych i chodnikowych lub agregatów pompowych.

Uwaga: Przy zasilaniu emulsją olejowo-wodną, po zakończeniu pracy silnik należy napęlić olejem (pod ciśnieniem).

Ergonomicznie skonstruowane narzędzie charakteryzuje się łatwością użytkowania.

Narzędzie nie zawiera aluminium ani stopów lekkich, dzięki czemu jest bezpieczne w obsłudze, również w kopalniach metanowych.

Przystosowanie narzędzia do zasilania emulsjami olejowo-wodnymi umożliwia podłączenie go do hydraulicznej obudowy oraz innych dołowych maszyn i urządzeń posiadających układy hydrauliczne o ciśnieniu 13 MPa i wyższym (z zastosowaniem zestawu redukcyjnego).

Wiertarka wyposażona jest w dwa rodzaje uchwytów wiertarskich: jeden do mocowania wiertła o średnicach do Ø 12 mm; drugi ze stożkiem Morse'a nr 2 do mocowania wiertła o średnicach do Ø 25 mm.

Narzędzie jest dodatkowo wyposażone w filtr o dokładności 100 µm, który zapobiega przedostawaniu się cząstek zanieczyszczeń, związków mydlanych i mikroorganizmów z medium roboczego do układu roboczego urządzenia. Zestaw redukcyjno-filtrujący w skład którego wchodzi: zawór redukcyjny, zawór jednokierunkowy, filtr wraz z krótkim odcinkiem ciśnieniowego węża gumowego, stanowią integralną część dostawy.

Regulację ciągłą prędkości obrotowej wrzeciona wiertarki uzyskuje się za pomocą specjalnego, nastawianego zaworu wbudowanego w korpus wiertarki.

W celu zabezpieczenia narzędzia przed uszkodzeniem wynikającym z niewłaściwego podłączenia przewodu ciśnieniowego, wewnątrz narzędzia wbudowany jest zawór zwrotny (jednokierunkowy).